



ООО «ФИРДАВИЛ
И КОМПАНИЯ»

ЦЕНТР СОВРЕМЕННЫХ ИДЕЙ



**ОТ ИДЕИ
К ИЗДЕЛИЮ**

8 800 700 60 79

www.stankiplazmennoirezki.ru

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



Козловка (чуваш. Куславкка) – город в России, административный центр Козловского района Чувашии. Город расположен в 97 км по дороге М7 в сторону Казани от Чебоксар и имеет весьма выгодное географическое положение, которое определяется:

- положением на правом берегу Волги, где смыкаются границы трех республик: Чувашии, Марий Эл и Татарстана;
- прохождением в 9 км от города федеральной автодороги «Казань – Нижний Новгород»;
- наличием переправы по Волге через пристань к Козловке;
- наличием строительных материалов (глины, извести, доломита).

От Козловки – вниз по Волге, по правому берегу, начинаются Вязовские горы, которые тянутся почти до устья реки Свияги.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕХ



429430, Чувашская Республика, г. Козловка, ул. Октябрьская, д. 86



Партнерам мы гарантируем:

- индивидуальный подход (мы изготавливаем станки любой сложности под самые нестандартные задачи);
- высокое качество исполнения;
- гарантийное и постгарантийное обслуживание, техподдержку в любое удобное для Вас время;
- соблюдение сроков исполнения;
- гибкую ценовую политику;
- обучение работе на станках с ЧПУ на производственной базе предприятия клиента или на своей базе.



Наши друзья



Завод «Красный борец», Республика Беларусь



Выставка в Казахстане



Компания ООО «Стартвэлд»



Компания purelogic

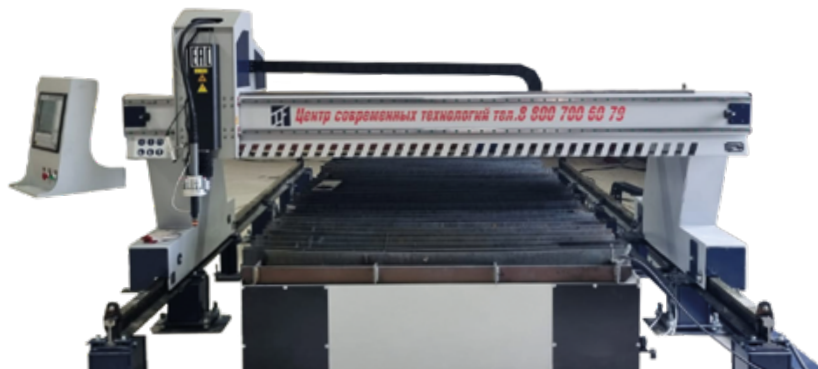


ООО «Приводная техника», г. Москва



Компания Kjellberg

СТАНОК ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ



Станок (установка) плазменного раскроя металла с ЧПУ «IGNIS» классифицирована в соответствии с ГОСТ 5614 74 и предназначена для автоматической высокопроизводительной качественной резки листового проката металлов: стали, алюминия, меди и их сплавов по управляющей программе, написанной на языке ISO, TAP или ESSi. Станки плазменной резки с ЧПУ позволяют работать с большой толщиной металла (от 0,5 до 300 мм), сохраняя при этом высокую точность и скорость резки.

Виды станков:

Супербюджет «Искра»

размер рабочей зоны
стола раскроя: 1,5 x 3,0 м

IGNIS 3000 (Бюджет)

размер рабочей зоны
стола раскроя: 1,5 x 3,0 м; 2,1 x 3,1 м

IGNIS 6000 (Профи)

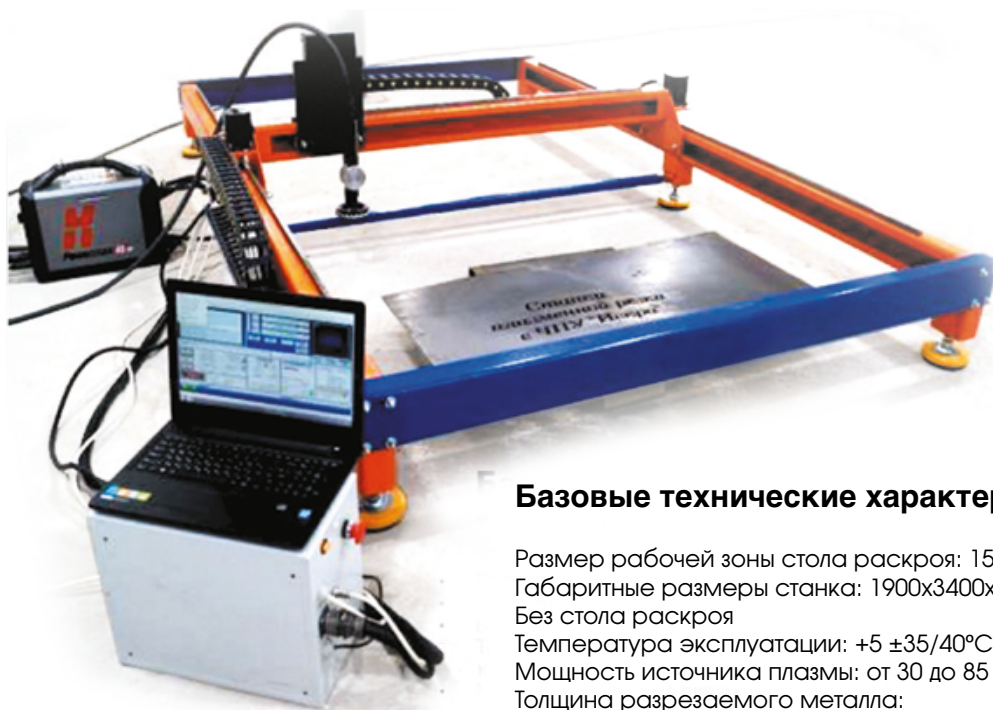
размер рабочей зоны
стола раскроя: 1,5 x 6,0 м; 2,0 x 6,0 м

IGNIS 6000 (Суперпрофи)

размер рабочей зоны
стола раскроя: 1,6 x 6,2; 2,1 x 6,2 м



СУПЕРБЮДЖЕТ «ИСКРА»



Базовые технические характеристики:

Размер рабочей зоны стола раскроя: 1500 x 3000 мм
Габаритные размеры станка: 1900x3400x580
Без стола раскроя
Температура эксплуатации: $+5 \pm 35/40^{\circ}\text{C}$,
Мощность источника плазмы: от 30 до 85 А
Толщина разрезаемого металла:
сталь (плазменная технология) до 38 мм
Точность резки $\pm 0,5 - 2$ мм
Точность позиционирования: $\pm 1 - 3$ мм
Скорость перемещения горелки по координатам X, Y, Z:
скорость рабочего хода до 5000 мм/м
Рабочее давление: до 7 бар
Плазмообразующий газ: воздух
Передача по оси X,Y: шестерня-рейка
Передача по оси Z: ШВП

IGNIS 3000 (БЮДЖЕТ)



Базовые технические характеристики непортального станка:

Полноценная система ЧПУ (вне станка) на базе портативного компьютера или моноблока HYD F2100

с контроллером высоты реза; HYD F2300 с отдельно стоящим контроллером

Размер рабочей зоны стола раскроя: 1500 x 3000 мм;

Габаритные размеры станка: 2540x3820x880

Максимальная грузоподъемность стола раскроя: 1000 кг

Мощность источника плазмы: от 45 до 125 А

Толщина разрезаемого металла: сталь (плазменная технология) – до 50 мм; сталь (газоокислородная технология) – до 200 мм

Точность резки +/- 0,25 – 2 мм

Точность позиционирования: +/- 0,5 – 0,25 мм

Скорость перемещения горелки по координатам X, Y, Z: скорость холостого хода до 20 000 мм/м;

скорость подачи 10 000 мм/м

Плазмообразующий газ: воздух, O₂

Передача по оси X,Y: шестерня – рейка, высокоточные планетарные редукторы + шаговые, сервошаговые

Передача по оси Z: ШВП

Возможность установки на консоли 2 (двух) резаков: плазма + газ, установленных на общей каретке.

Возможность установки универсального комплекса, предназначенного для фигурной резки труб диаметром до 250 мм. Толщина стенки труб до 16 мм, длина труб в зависимости от рабочего стола раскроя, укомплектовывается трех- или четырехкулачковым патроном суппорт-вращателя, управляется от ЧПУ.





IGNIS 6000 (ПРОФИ)



Базовые технические характеристики:

Размер рабочей зоны стола раскроя: 1600 x 6200 мм, 2100 x 6200 мм;

Габаритные размеры станка: 2540x7200x880 или 2740x7200x880 мм

Портал из фрезерованных рельс: рельсовый путь – 7,2 м

Максимальная грузоподъемность стола раскроя: 5000 кг

Температура эксплуатации: +5 ± 35/40°C

Мощность источника плазмы: до 400 А

Толщина разрезаемого металла:

сталь (плазменная технология) – до 50 мм;

сталь (газоокислородная технология) до – 200 мм

Точность резки: по ГОСТ 14792-80 ± 1,0

Точность позиционирования: +/- 0,05-0,5 мм

Скорость перемещения горелки по координатам X, Y, Z:

– скорость холостого хода до 20 000 мм/м;

– скорость подачи 10 000 мм/м

Точность воспроизведения заданного контура по ГОСТ 5614-74, ± 0,15

Плазмообразующий газ: воздух, O₂N₂

Давление плазмообразующего газа: O₂ кгс/см² 3,5–6,0

Передача по оси X,Y: шестерня – рейка, шаговые + сервошаговые + сервопривода, редуктор планетарный

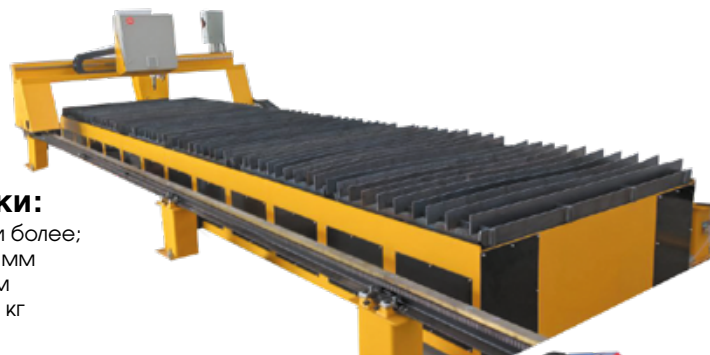
Передача по оси Z: ШВП

Возможность установки дополнительных газорезательных суппортов.



Возможность установки универсального комплекса, предназначенного для фигурной резки труб диаметром до 600 мм. Толщина стенки труб до 16 мм, длина труб в зависимости от рабочего стола раскроя, укомплектовывается трех- или четырехкулачковым патроном диаметром 215 или диаметром 400 мм суппорт-вращателя, управляется от ЧПУ. Возможность установки сверловочного шпинделя для сверления отверстий диаметром до 10 мм.

IGNIS 6000 (СУПЕРПРОФИ)



Базовые технические характеристики:

Размер рабочей зоны стола раскроя: 2100 x 6200 мм и более;
Габаритные размеры станка: 2740x7200 (и более)x880 мм
Портал из фрезерованных рельс: рельсовый путь – 7,2 м
Максимальная грузоподъемность стола раскроя: 5000 кг
Температура эксплуатации: $+5 \pm 35/40^{\circ}\text{C}$
Мощность источника плазмы: от 130 до 800 А
Толщина разрезаемого металла:
сталь (плазменная технология) – до 160 мм;
сталь (газокислородная технология) – до 300 мм
Точность резки: согласно ГОСТ 14792-80
Точность позиционирования: $\pm 0,05\text{--}0,15$ мм
Скорость перемещения горелки по координатам X, Y, Z:
скорость холостого хода до 25 000 мм/м; скорость подачи 10 000 мм/м
Точность воспроизведения заданного контура по ГОСТ 5614-74, $\pm 0,15$
Плазмообразующий газ: воздух, O_2 , H_2 , Н, использование H_2O
в качестве плазмозащитного газа (система XPR300)
Давление плазмообразующего газа: O_2 кгс/см² 3,5–6,0
Передача по оси X,Y: шестерня–рейка
Передача по оси Z: ШВП



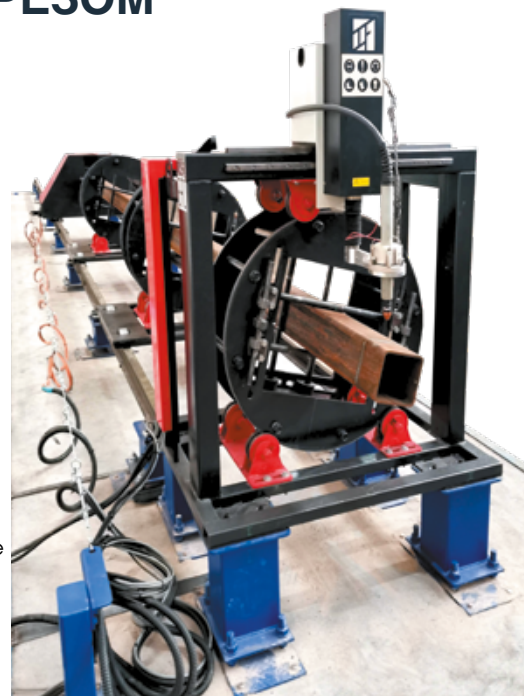
СТАНКИ С ТРУБОРЕЗОМ

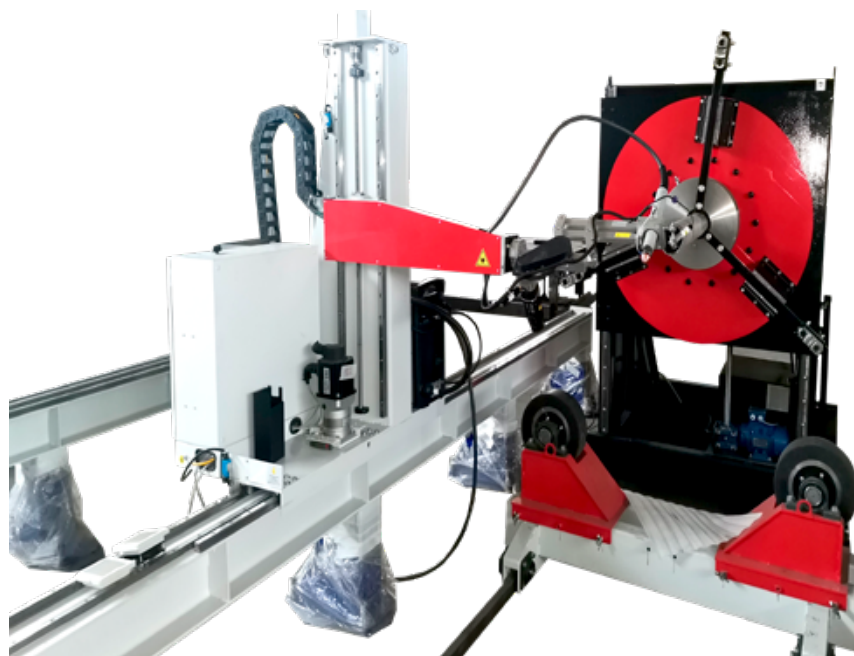
Базовые технические характеристики портального станка 2 х 3 мм:

Полноценная система ЧПУ на базе портативного компьютера
или моноблока HYD F2100 с встроенным контроллером высоты реза;
HYD F2300 с отдельно стоящим контроллером
Размер рабочей зоны стола раскроя: 2000 x 3000 мм
Габаритные размеры станка: 2740x3800x880
Максимальная грузоподъемность стола раскроя: 1000 кг
Температура эксплуатации: +5 ± 35/40°C,
Мощность источника плазмы: до 125 А
Толщина разрезаемого металла:
сталь (плазменная технология) – до 50 мм;
сталь (газокислородная технология) до 200 мм
Точность резки +/- 0,25 – 2 мм
Точность позиционирования: +/- 0,5 ± 0,25 мм
Скорость перемещения резака по координатам X, Y, Z:
скорость холостого хода до 20 000 мм/м; скорость подачи 10 000 мм/м
Точность воспроизведения заданного контура по ГОСТ 5614-74, ± 0,15
Плазмообразующий газ: воздух, O₂
Передача по оси X,Y: шестерная – рейка, высокоточные планетарные
редукторы + шаговые, сервошаговые и серводвигатели
Передача по оси Z: ШВП

**Возможность установки на консоли 2 (двух) резаков:
плазма + газ, установленных на общей каретке.**

**Возможность установки универсального комплекса,
предназначенного для фигурной резки труб до 1500 мм. Толщина стенки труб до 18 мм, длина
труб в зависимости от длины портала или стола раскроя металла, укомплектовывается трех- или
четырёхкулачковым патроном суппорт-вращателя или роликами-вращателями, управляемыми
оператором от ЧПУ.**







ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Фрезерный станок с ЧПУ предназначен для фигурной обработки путем резания заготовок из неметаллических и легких металлических материалов. Сегодня фрезерные станки используются в производстве мебели, элементов интерьера, машин, рекламной продукции и т. д. Фрезерный станок с ЧПУ актуален на любых предприятиях, он автоматически оптимизирует процесс работы, его легко перепрограммировать, что делает его универсальным оборудованием с широкими технологическими возможностями.

Базовые технические характеристики:

Размер рабочей зоны стола раскроя: 1000x800 мм и более;

Габаритные размеры станка: 1100x800 (и более)x580 мм

Максимальная грузоподъемность стола раскроя: 100 кг

Температура эксплуатации: +5 ± 35/40°C

Точность резки +/- 0,25–0,35

Точность позиционирования: +/- 0,05–0,25 мм

Скорость перемещения горелки по координатам X, Y, Z: скорость

холостого хода до 10 м/м; скорость рабочего хода 15 м/м

Точность воспроизведения заданного контура

по ГОСТ 5614-74: ± 0,15

Передача по оси X,Y: шестерня-рейка

Передача по оси Z (H=150 мм): ШВП

«Фрезерный мини станок «IGNIS1000».

Фрезерный мини станок используется для фрезерной обработки металла, дерева и других твердосплавных материалов. А также может выполнять функции плазменной и лазерной резки металлов.

Размеры (Д x Ш x В): 1000 x 700 x 700

Вес, кг: 60

Потребляемая мощность (кВт): 3



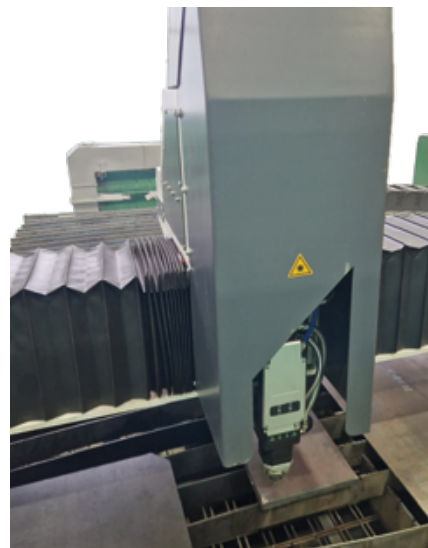


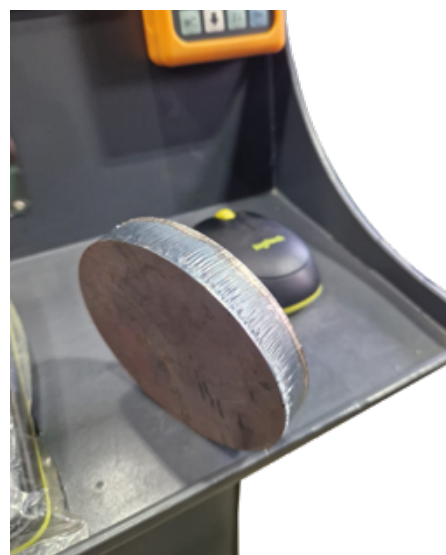
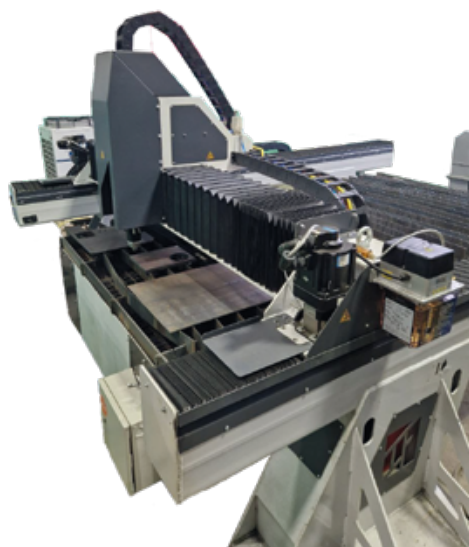
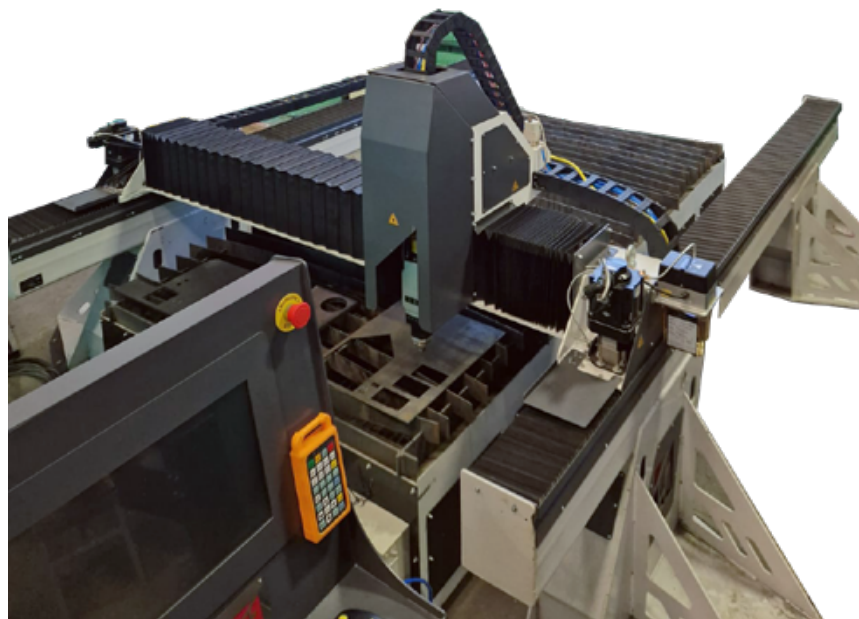
Наименование параметров	Значение
Рабочая область обработки	
Длина (перемещение по Y)	4000 мм
Ширина (перемещение по X)	2000 мм
Перемещение по Z	1500 мм
Материал рабочего стола	Алюминиевые профили с Т пазами
Расстояние между столом и шпинделем	200 мм
Скорость и точность перемещений	
Рабочая скорость перемещения	10 м/мин (ограничена электроникой)
Скорость холостого хода	5 м/мин
Точность воспроизведения заданного контура по ГОСТ 5614-74	$\pm 0,15$ мм
Точность установки на позицию сверления	$\pm 0,25$ мм.
Мощность сервомотора на перемещение	5.25 кВт
Шпиндель GDL70 -24Z/9.0	
Номинальная скорость вращения	12000-24000 об/мин
Двигатель Z18-4015XC15-3000	9 кВт
Охлаждение	Воздушное
Преобразователь частоты MS300 DELTA, модель	25AMS43
Максимальная масса станка	До 6000 кг.



ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

Лазерная резка позволяет обрабатывать металл (алюминий, алюминиевые сплавы, медь, углеродистые и жаропрочные стали, латунь) с высокой скоростью, избегая деформации материала, рваных краев, сколов, а также с минимальной зоной термического воздействия на продукт. Системы лазерной резки с ЧПУ обеспечивают экономичность производства и точность резки.



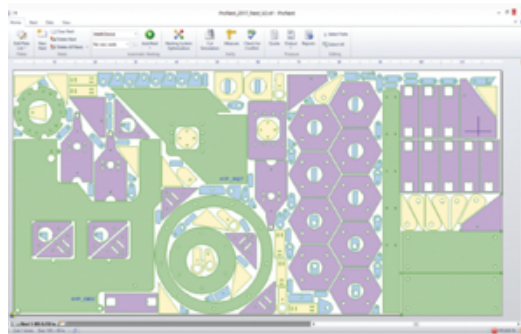
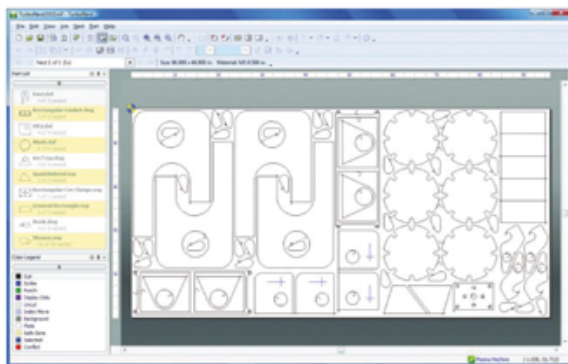


ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Программное обеспечение предназначено для перевода чертежей в «машинный» язык и выполнения «компьютерного» раскроя.

Уникальность нашего подхода и преимущества:

- мы обладаем широким выбором программного обеспечения: Mahc3, ArtCam, SheetCam, «Техтрап», PractiCAM NestMaster и т. д. Каждая из них имеет свои особенности. Наши специалисты помогут Вам определиться, какая из программ максимально отвечает Вашим запросам.

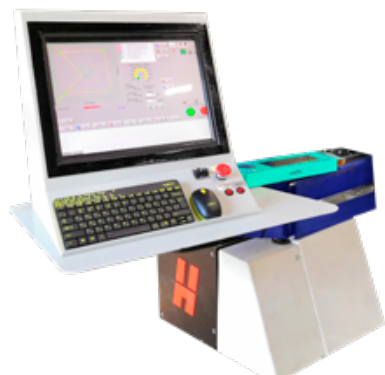


Система автоматизированного производства PractiCAM™ ориентирована на производство изделий для систем вентиляции из листового и рулонного металла, а также из трубных заготовок. PractiCAM™ работает с плазменными и лазерными станками с числовым программным управлением (ЧПУ), а также со штамповочными, спиральными и координатно-вырубными машинами. Программа обладает большими функциональными возможностями для раскроя листового металла, т. е. она ориентирована не только на производство воздуховодов, но и плоских деталей, вывесок, флюгеров, крышевых элементов и т. д.

УПАКОВКА ГОТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ



РАСПОЛОЖЕНИЕ И ВИДЫ СТОЕК



ВИДЫ СУППОРТОВ





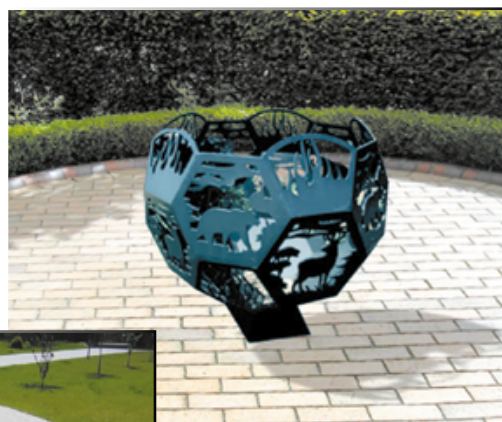


ОБРАЗЦЫ РЕЗА И ДЕКОРАТИВНЫЕ ИЗДЕЛИЯ











ООО «Фирдавил и Компания»

Юридический адрес:
429430, Чувашская Республика,
г. Козловка, ул. Октябрьская, д. 86

Фактический адрес:
429430, Чувашская Республика,
г. Козловка, ул. Октябрьская, д. 86

Телефон: 8 (800) 700-60-79
(звонок по России бесплатный),
8 (83534) 2-57-27

E-mail: firdavil.iskandarov@mail.ru

www.stankiplazmennoirezki.ru

